

## 1188 Niederdruck-Balgenfedermanometer

### MERKMALE

- Niederdruckmessbereiche
- In Druckmittlersystemen einsetzbar
- Messsystem mit Balgenfeder
- Leicht einstellbarer Mikrometerzeiger
- Sicherheitsgehäuse mit bruchfester Trennwand und ausblasbarer Rückwand
- Messstoffberührte Teile aus Messing, Edelstahl oder Monel®

### TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Öl- und Gasförderung und Verarbeitung
- Chemische und petrochemische Industrie
- Wasser und Abwasserbehandlung
- Verfahrenstechnik
- Prozess- und Industrieanwendungen



**1188**  
 Nenngröße 4 1/2" (115 mm)

### SPEZIFIKATIONEN

Genauigkeitsklasse:	+/-2 %-1 %-2 % (ASME Grade A)
Nenngröße:	4 1/2" (115 mm)
Messbereiche:	positiver und negativer Überdruck 25 ... 600 mbar
Anschlusslage:	Unten oder Rückseitig
Prozessanschluss:	1/4 NPT Außen, 1/2 NPT Außen M20x1,5 male
Bauart Gehäuse:	Bruchfeste Trennwand und ausblasbare Rückwand, nur ungefüllt
Zeigerwerk:	Edelstahl 416 (1.4005)
Sichtscheibe:	Instrumentenglas, optional Sicherheitsglas
Zifferblatt:	Aluminium, weiß, Beschriftung und Skale schwarz
Zeiger:	Schwarzer Aluminium Mikrometerzeiger
Schutzart:	IP54
Dämpfungsoptionen:	Drosselschraube, Pulsationsdämpfer, Kapillarleitung, Druckmittler und Stoßdämpfer
Montageart:	Direktmontage, Wandmontage oder Tafleinbau
Zulassungen:	EAC

### MESSSTOFFBERÜHRTE TEILE

Balgenfeder	Prozessanschluss	Verbindungen
Messing, Edelstahl 316 Monel®	Messing, Edelstahl 316 Monel®	Gelötet: Messing Geschweißt: Edelstahl 316, Monel®

### NICHT-MESSSTOFFBERÜHRTE TEILE

Gehäuse	Ring	Rückwand
Phenolharz	Polycarbonat	Polypropylen

### WESENTLICHE VORTEILE

- Hoheempfindliches Gerät zur sicheren Messung von Prozessmedien
- Ideale Produktlösung für viele Anwendungsfälle
- Robustes Design

### TEMPERATURBEREICHE

AUSFÜHRUNG	BETRIEBS-TEMPERATUR	MESSSTOFF-TEMPERATUR	LAGERUNG-TEMPERATUR
Ungefüllt	-29 °C bis 66 °C (-20 °F bis 150 °F)	-29 °C bis 66 °C (-20 °F bis 150 °F)	-40 °C bis 66 °C (-40 °F bis 150 °F)

Hinweis: Die Genauigkeit bei Temperaturen über oder unter der Referenzumgebungstemperatur von 20 °C (68 °F) wird durch einen Temperaturfehler von ca. 0,3 % pro 10 K beeinflusst.

## 1188 Niederdruck-Balgenfedermanometer

<b>BESTELLKODE</b>		<b>BEISPIEL:</b>	<b>45</b>	<b>1188</b>	<b>A</b>	<b>S</b>	<b>04</b>	<b>B</b>	<b>60MB</b>	<b>XC4</b>
<b>Nenngröße</b>										
45	4-½" Gehäuse mit bruchfester Trennwand, Phenolharz		45							
<b>Modell</b>										
1188	Niederdruck-Balgenfedermanometer			1188						
<b>Messstoffberührte Teile (Balgenfeder und Federträger)</b>										
A	Messing				A					
S	Edelstahl 316 (1.4401)									
P	K-Monel® 500 Balgenfeder und Monel® 400 Federträger/Prozessanschluss									
<b>Gehäuseausführung</b>										
S	Sicherheitsgehäuse mit bruchfester Trennwand, ungefüllt					S				
<b>Prozessanschluss</b>										
02	¼ NPT Außen									
04	½ NPT Außen						04			
16	M20x1,5 Male									
<b>Lage Prozessanschluss</b>										
L	Unten									
B	Rückseitig							B		
<b>Messbereich (hier nur beispielhaft, siehe Tabelle auf Seite 4 für alle Standard-Messbereiche)</b>										
<b>Einfach-Skalen</b>										
60MB	60 millibar								60MB	
<b>Optionen, bei Auswahl wird ein "X" vorangestellt</b>										
<b>Dämpfung</b>										
TS	Drosselschraube									X_
<b>Gehäuse/Ring/Zifferblatt</b>										
56	Frontring mit Stehbolzen, schwarz Epoxy beschichtet									
D3	DuraVis™ rückstrahlendes Zifferblatt									
<b>Sichtscheibe/Zeiger</b>										
PD	Acrylglas									
SG	Sicherheitsglas									
NG	Entspiegeltes Glas									
T1	Feinmessskale und SchneidENZEIGER									
<b>Markierung und Kennzeichnung</b>										
NH	Messstellenschild aus Edelstahl									
NN	Papieraufkleber auf Gehäuse geklebt									
DA	Zifferblattaufdruck (nur Text)									
<b>Reinigung</b>										
6B	Gereinigt für Sauerstoffeinsatz									
6W	Gereinigt öl- und fettfrei									
<b>Prüfungen und Zertifikate</b>										
CD2	Werkzeugnis nach EN 10204 / 2.2									
C3	Abnahmeprüfzeugnis für Werkstoff messstoffberührte Teile nach EN 10204 / 3.1									
CD5	Werkzeugnis nach NACE für Ölfelder MR0175/ISO 15156 und Raffinerien MR0103/ISO 17945									
MQ	Positive Material Identifikation (PMI)									
C4	Individuelles Kalibrierzertifikat (gemäß ASME B40.100:2013. Genauigkeit rückführbar auf NIST)									C4



**1188 Niederdruck-Balgenfedermanometer**

STANDARD-MESSBEREICHE								
	in. H2O	mm Hg	in.Hg	mm H2O	psi	mbar	kPa	
Vakuum	N10IW	N18MM	-	-	-	-	-	
	N15IW	N28MM	-	-	-	-	-	
	N20IW	N37MM	-	-	-	-	-	
	N30IW	N56MM	-	-	-	-	-	
	N40IW	N75MM	-	-	-	-	-	
	N60IW	N110MM	-	-	-	-	-	
	N80IW	N150MM	-	-	-	-	-	
	N100IW	N180MM	-	-	-	-	-	
	N150IW	N270MM	-	-	-	-	-	
	-	-	N10IM	-	-	-	-	
-	-	N15IM	-	-	-	-		
-	-	N20IM	-	-	-	-		
Kombinierter Bereich	-	-	-	N125/125MW	-	N12.5/12.5MB	N1.25/1.25KP	
	N5/5IW	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	N200/200MW	-	N20/20MB	N2/2KP	
	N10/10IW	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	N300/300MW	-	N30/30MB	N3/3KP	
	-	-	-	N500/500MW	-	N50/50MB	N5/5KP	
	N30/10IW	-	-	-	-	-	-	
	N20/20IW	-	-	-	-	-	-	
	N10/30IW	-	-	-	-	-	-	
	N30/30IW	-	-	-	-	-	-	
	N40/20IW	-	-	-	N800/800MW	-	N80/80MB	N8/8KP
	-	-	-	N1250/1250MW	-	N125/125MB	N12.5/12.5KP	
	N70/30IW	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	N2000/2000MW	-	N200/200MB	N20/20KP		
-	-	-	N3000/3000MW	-	N300/300MB	N30/30KP		
Positiver Überdruck	5IW	-	-	-	-	-	-	
	10IW	-	250MW	25MB	2.5KP	-	-	
	15IW	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	400MW	-	-	-	
	-	-	-	-	-	40MB	4KP	
	20IW	-	-	-	-	-	-	
	-	600MW	-	-	-	-	-	
	-	-	-	-	-	60MB	6KP	
	30IW	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	1000MW	-	-	-	
	40IW	-	-	-	-	100MB	10KP	
	-	-	-	-	-	-	-	
	60IW	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	1600MW	-	-	-	
	-	-	-	-	-	160MB	16KP	
	80IW	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	2500MW	-	-	-	
	100IW	-	-	-	-	250MB	25KP	
	-	-	-	-	5#	-	-	
	150IW	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	4000MW	-	-	-		
-	-	-	-	-	400MB	40KP		
-	-	-	-	8#	-	-		
-	-	-	6000MW	-	-	-		
-	-	-	-	-	600MB	60KP		
-	-	-	-	10#	-	-		



## 1188 Niederdruck-Balgenfedermanometer

### MASSBILDER, MASSE IN MM [INCH]

Nur als Anhaltspunkt, wenden Sie sich an Ashcroft für spezifische Maßzeichnungen.

NG IN ZOLL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	L	GEWICHT (KG)
4 1/2	147,6 [5,81]	87,3 [3,44]	128,6 [5,06]	42,9 [1,69]	136,5 [5,38]	41,3 [1,63]	100 [3,94]	38,1 [1,5]	15,9 [0,63]	28,6 [1,13]	5,6 [0,22]	1,2 (ungefüllt)

#### 4 1/2" mit Prozessanschlusslage unten und rückseitig

