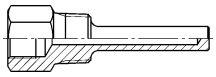
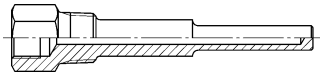
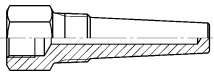
# Doigts de gant à visser
# Modèle SM, ST, RT et HT



### Caractéristiques
- Foré dans la masse
- Différentes Matières
- Matières en conformité à la NACE MR 01-75/ISO 15156, sur demande
- Construction selon standard ASHCROFT ou selon spécifications client
- Raccordement ISO 228-1 et ANSI/ASME B1.20.1

### Pression admissible
de 620 bar à 20°C
jusqu'à 175 bar à 650°C

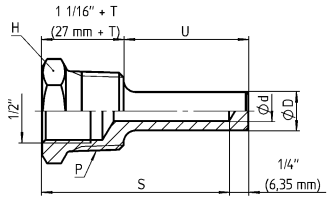
### Applications
Industrie chimique ou pétrochimique
Industrie mécanique
Industrie agroalimentaire
Industrie papetière

| **Spécifications techniques** | **SM, ST** | **LSM, LST** | **RT** | **LRT** | **HT** | **LHT** |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Construction TW foré dans la masse |  | |  | |  | |
| Forme du puits | Droit | | Réduit | | Conique | |
| Extension tête | Non | Oui | Non | Oui | Non | Oui |
| Longueur U standard en pouces | 1 5/8 | 2 ½ | 4 ½ | 7 ½ | 10 ½ | 13 ½ | 16 ½ | 22 ½ |
| en mm | 41 | 63 | 114 | 191 | 267 | 343 | 419 | 572 |
| | En option, longueur suivant les spécifications du client | | | | | | | |
| Diamètre de perçage en pouces | 0,260 | 0,385 | | | | | | |
| en mm | 6,6 | 9,8 [1)] | 7,0 | 10,5 [1)] | 12,5 [1)] | | | |
| | Autres à la demande: voir tableau codification | | | | | | | |
| Pression admissible | Pour un TW avec filetage ¾" ou 1", avec perçage à 0,260" (6,6 mm) en acier inox 316L. Pour un TW avec un autre filetage, un autre perçage et autre matière, la P. admissible est différente. exemple : TW fileté 1", en inox 316L percé à 0,385", la P admissible diminue de 40%. | | | | | |
| raccord process en pouces | ¾, 1 | | | | ½ | | ¾, 1 | |
| °F °C | PSI | BAR | PSI | BAR | PSI | BAR | PSI | BAR |
| 70 21 | 6500 | 448 | 6000 | 413 | 6000 | 413 | 9000 | 620 |
| 200 93 | 5500 | 379 | 5200 | 358 | 5200 | 358 | 7700 | 531 |
| 400 204 | 5000 | 345 | 4500 | 310 | 4500 | 310 | 6700 | 462 |
| 600 316 | 4000 | 275 | 4000 | 275 | 4000 | 275 | 5800 | 400 |
| 800 427 | 3800 | 262 | 3500 | 241 | 3500 | 241 | 5300 | 365 |
| 1000 538 | 3500 | 241 | 3300 | 227 | 3300 | 227 | 5000 | 345 |
| 1200 649 | 2500 | 172 | 2500 | 172 | 2500 | 172 | 3700 | 255 |
| | | | | | ….. | | | |
| Raccord process | ½ Gaz mâle, ¾ Gaz mâle, 1 Gaz mâle suivant ISO 228-1<br>½ NPT mâle, ¾ NPT mâle, 1 NPT mâle, 1 ¼ NPT mâle suivant ANSI/ASME B1.20.1<br>Autres sur demande | | | | | |
| Raccord instrument | standard, ½ NPSM femelle, en option ½ NPT ou ½ Gaz femelle | | | | | |
| Matières | Acier inox 304 (1.4301), acier inox 304L (1.4306), acier inox 316 (1.4401), acier inox 316L (1.4404), Acier inox 316Ti (1.4571), Hastelloy B, Hastelloy C, Monel, Duplex, Nickel<br>Autres matières ou revêtements sur demande | | | | | |
| Certificats & essais | Certificat matière 3.1.B selon EN 10 204, certificat de conformité NACE/ISO 15156<br>Tests : hydrostatique, de ressuage, de radiographie, de dureté | | | | | |
| Accessoires & options | Thermomètres, Pt-100, thermocouples | | | | | |

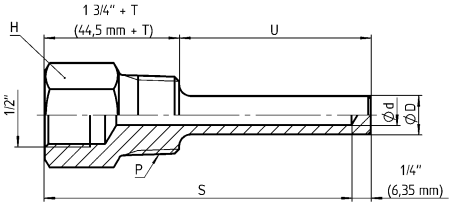
[1)] pas pour modèles RT et LRT

## Encombrements en pouce (mm)

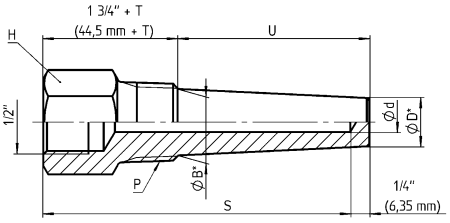
Type SM, LSM



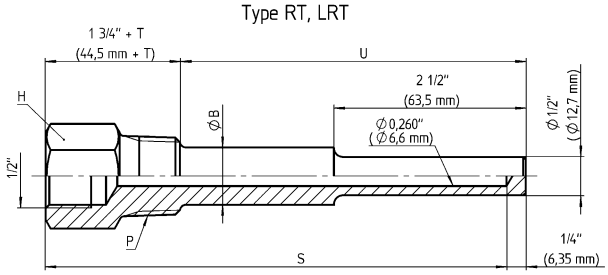

Type ST, LST




Type HT, LHT




Type RT, LRT




| Extension „T" | | |
|---|---|---|
| T | | U |
| inch | mm | inch |
| 1-½ | 38 | = 1-5/8 |
| 2 | 50 | = 2-½ |
| 3 | 76 | ≥ 4-½ |

Rev. C

| S | | U | | P | Type: |
|---|---|---|---|---|---|
| inch | mm | inch | mm | (G, NPT) | **SM**, **ST**, **RT**, **HT** |
| 2-½ | 63 | 1-5/8 | 41 | ¾ | SM, - - - |
| | | | | 1 | SM, - - - |
| 4 | 102 | 2-½ | 63 | ½ | - ST, -, HT |
| | | | | ¾ | - ST, -, HT |
| | | | | 1 | - ST, -, HT |
| 6 | 152 | 4-½ | 114 | ½ | - *, RT, HT |
| | | | | ¾ | - ST, RT, HT |
| | | | | 1 | - ST, RT, HT |
| 9 | 229 | 7-½ | 191 | ½ | - *, RT, HT |
| | | | | ¾ | - ST, RT, HT |
| | | | | 1 | - ST, RT, HT |
| 12 | 305 | 10-½ | 267 | ½ | - *, RT, HT |
| | | | | ¾ | - ST, RT, HT |
| | | | | 1 | - ST, RT, HT |
| 15 | 381 | 13-½ | 343 | ½ | - *, RT, HT |
| | | | | ¾ | - ST, RT, HT |
| | | | | 1 | - ST, RT, HT |
| 18 | 457 | 16-½ | 419 | ½ | - *, RT, HT |
| | | | | ¾ | - ST, RT, HT |
| | | | | 1 | - ST, RT, HT |
| 24 | 610 | 22-½ | 572 | ½ | - *, RT, HT |
| | | | | ¾ | - ST, RT, HT |
| | | | | 1 | - ST, RT, HT |

Pour **LRT**, **LST**, **LHT**: **S** = 1 ¾" + T + U - ¼" * = sur demande
Pour **LSM**: **S** = 1 1/16" + T + U - ¼"

Selon le type

| P (G, NPT) | Ød | | ØB / ØB* | | ØD / ØD* | | H (G / NPT) | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | inch | mm | inch | mm | inch | mm | inch | mm |
| ½ | 0,26 | 6,6 | 5/8 / 5/8 | 16 / 16 | ½ / ½ | 12,7 / 12,7 | 1-1/8 / 1-1/8 | 30 / 30 |
| ¾ | 0,26 | 6,6 | ¾ / 7/8 | 19 / 22 | ½ / 5/8 | 12,7 / 16 | 1-5/16 / 1-1/8 | 32 / 30 |
| ¾ | 0,385 | 9,8 | - / 7/8 | - / 22 | 49/64 / 49/64 | 19,5 / 19,5 | 1-5/16 / 1-1/8 | 32 / 30 |
| 1 | 0,26 | 6,6 | 7/8 / 1-1/16 | 22 / 27 | ½ / 5/8 | 12,7 / 16 | 1-5/8 / 1-3/8 | 41 / 36 |
| 1 | 0,385 | 9,8 | - / 1-1/16 | - / 27 | 49/64 / 49/64 | 19,5 / 19,5 | 1-5/8 / 1-3/8 | 41 / 36 |

- = non réalisable

## Codification

| Raccord process | Longueur U s/s filetage | Raccord Instrument | Extension | Type du puits | Diamètre de perçage | Matière | Options (X) : |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **mâle**<br>**(50)** ½ NPT 1)<br>**(51)** G ½ A 1)<br>**(75)** ¾ NPT<br>**(76)** G ¾ A<br>**(10)** 1 NPT<br>**(11)** G 1 A<br>**(12)** 1 ¼ NPT<br>1) pas pour SM et diamètre < 0,385" et 9,8 mm<br>autres sur demande | **en pouces**<br>**(0162)** 1 5/8" (uniquement SM et LSM)<br>**(0250)** 2 ½ " 1)<br>**(0450)** 4 ½" 1)<br>**(0750)** 7 ½" 1)<br>**(1050)** 10 ½ " 1)<br>**(1350)** 13 ½" 1)<br>**(1650)** 16 ½" 1)<br>**(2250)** 22 ½" 1)<br>1) pas pour SM, LSM<br>**en MM**<br>**(... mm)** longueur en mm<br>autres sur demande | **femelle**<br>**(=)** ½ NPSM<br>**(2)** ½ NPT F<br>**(51)** ½ Gaz F<br>autres sur demande | **(=)** Sans<br>**(L)** Avec Standard,voir tableau ci dessus. (cotes T)<br>Autres longueurs à spécifier en pouces ou mm) | **(SM)** Taille mini, droit (uniquement U = 1 5/8") 1)<br>**(ST)** Droit<br>**(RT)** Réduite 1)<br>**(HT)** Conique<br>1) perçage uniquement 0,260", 6,6 ou 7 mm<br>autres sur demande | **En pouces**<br>**(260)** 0,260" (6,6 mm)<br>**(385)** 0,385" 1) (9,8 mm)<br>autres sur demande<br>**En MM (... mm)**<br>Disponible en standard<br>6,6 mm<br>7,0 mm<br>8,5 mm 1)<br>9,8 mm 1)<br>10,5 mm 1)<br>12,5 mm 1)<br>1) pas pour RT et LRT<br>autres sur demande | **(C)** 304 (1.4301)<br>**(CL)** 304L (1.4306)<br>**(S)** 316 (1.4401)<br>**(SL)** 316L (1.4404)<br>**(STI)** 316Ti (1.4571)<br>**(M)** Monel<br>**(H)** Hastelloy C<br>**(G)** Hastelloy B<br>**(N)** Nickel<br>**(DU)** Duplex<br>autres sur demande | **(NF)** Repère frappé<br>**(2)** Bouchon & chaînette inox<br>**(BP)** Polissage<br>**(CDW2)** Contrôle de ressuage<br>**(CDRH)** Essais dureté Rockwell<br>**(X-RAY)** Radiographie<br>**Certificats matière selon EN 10 204**<br>**CD2** 2.2<br>**C3** 3.1<br>**(CD5)** Certificat NACE MR 01-75/ISO 15156<br>**Essais hydrostatiques**<br>**W9** 100 bar 1 min.<br>**W4** suivant spécification client |

## Exemple de commande

| Raccord process | Modèle | Longueur U | Raccord instrument | Extension | Type du puits | Diamètre de perçage | Matière | Options (X) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 75 | W | 0250 | = | L | HT | 260 | SL | 2 |


## Ashcroft Instruments GmbH

**Website:** www.ashcroft.eu **e-Mail:** sales@ashcroft.com

**Allemagne**
Max-Planck-Str. 1, D-52499 Baesweiler
P.O. Box 11 20, D-52490 Baesweiler
**Tel.:** +49 (0) 2401 808-0, **Fax:** +49 (0) 2401 808-125

**France**
48 chemin des Landes
69700 Montagny
**Tel.:** +33 (0) 9 65 32 71 31 ;
ashcroft.france@wanadoo.fr

**Angleterre**
Unit 17 & 18 William James House
Cowley Road, Cambridge CB4 0WX
**Tel.:** +44 (0) 12 23 39 55 00, **Fax:** +44 (0) 12 23 39 55 01