

Vollverschweißter Kompakt-Druckmittler Modell 510/511

MERKMALE

- Kompakte Bauweise ermöglicht den Einbau von Dichtungen in beengten Bereichen
- Ausreichender Hubraum zum Antrieb einer Vielzahl von Instrumenten
- Minimales Füllvolumen
- Konstruktion komplett aus Edelstahl; andere Materialien verfügbar
- Leichte Konstruktion

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Öl und Gas
- Raffinerien (Fluorwasserstoff-/Schwefelalkylierung)
- Chemie und Petrochemie
- Wasser und Abwasser
- Öl- und Gas-Fracking
- NACE-konforme Prozesse (Sauggasabscheidung)
- Biogas und Biodiesel
- Korrosive Prozesse



510/511
Schraubanschluss

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Modell:	510: Schraubanschluss 511: Schraubanschluss mit Spülanschluss
Prozessanschluss:	1/4 NPT oder 1/2 NPT Außen/Innen (ASME B1.20.1) G 1/4 B oder G 1/2 B Außen/Innen (EN 837) weitere auf Anfrage
Instrumentenanschluss:	1/4 NPT, 1/2 NPT, G 1/4 oder G 1/2 Innen
Maximaler Druckbereich: (MAWP)	Standard: 160 bar/2320 psi bei 40 °C (100 °F) Hochdruck (HP): 689 bar/10000 psi bei 40 °C (100 °F)
Kennlinienabweichung:	+ 0,5% typical
Systemfüllung:	Silikon, Halocarbon®, Syltherm® siehe Bestellcode auf Seite 2
Zulassungen:	CRN NACE für Ölfelder und Raffinerien Geeignet für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen mit Zündgefahrenanalyse der Betreiber

MESSSTOFFBERÜHRTE KOMPONENTEN

Membrane und unteres Gehäuse, oberes Gehäuse mit (HP) Option

Edelstahl 316L (1.4404)
Hastelloy® C-276 (2.4819)
Inconel® 625 (2.4856)
Monel® 400 (2.4360)
Duplex 2205 (1.4462)

NICHT MESSSTOFFBERÜHRTE KOMPONENTEN

Oberes Gehäuse (für Standardkonfiguration MAWP 160 bar)

Edelstahl 316L (1.4404)
Monel® 400 (2.4360)

WESENTLICHE MERKMALE

- **Konstruktion für kontinuierlichen Betrieb**
- **Vollverschweißte Konstruktion verhindert versehentliche Zerlegung**
- **Gewährleistet Prozesskompatibilität**
- **Außengewinde machen Adapter/Fittings überflüssig**

Gehäuseunterteil

	Edelstahl 316L S	Monel® 400 P	Hastelloy® C-276 H	Inconel® 625 M	Duplex 2205 Z
Membran	Edelstahl 316L S	✓			
	Monel® 400 P		✓		
	Hastelloy® C-276 H	✓		✓	✓
	Inconel® 625 M	✓			✓
	Duplex 2205 Z	✓			

**Vollverschweißter Kompakt-Druckmittler
 Modell 510/511**

BESTELLKODE		BEISPIEL:	18	510	S	S	51T	CK	XC3
Prozessanschluss									
02	1/4 NPT Außen								
04	1/2 NPT Außen								
06	3/4 NPT Außen								
08	1 NPT Außen								
67	1-1/2 NPT Außen								
25	1/4 NPT Innen								
50	1/2 NPT Innen								
75	3/4 NPT Innen								
10	1 NPT Innen								
13	G 1/4 B Außen								
18	G 1/2 B Außen	18							
23	G 3/4 B Außen								
16	M20x1,5 Außen								
Modell									
510	Vollverschweißter Kompakt-Druckmittler			510					
511	Vollverschweißter Kompakt-Druckmittler mit Spülanschluss								
Membranwerkstoff									
S	Edelstahl 316L (1.4404)				S				
H	Hastelloy® C-276 (2.4819)								
M	Inconel® 625 (2.4856)								
P	Monel® 400 (2.4360)								
Z	Duplex 2205 (1.4462)								
Gehäuseunterteil-Werkstoff									
S	Edelstahl 316L (1.4404)					S			
H	Hastelloy® C-276 (2.4819)								
W	Inconel® 625 (2.4856)								
P	Monel® 400 (2.4360)								
Z	Duplex 2205 (1.4462)								
Instrumentenanschluss									
00T	Schweißanschluss (8 mm) für Kapillarleitungen								
02T	1/4 NPT Innen								
04T	1/2 NPT Innen								
13T	G 1/4 Innen								
16T	M20x1,5 Innen								
51T	G 1/2 Innen						51T		
Systemfüllung									
			Max. zulässige Prozesstemperatur:		Anwendung:				
CC	Syltherm® XLT		-100 bis 260 °C	-150 bis 500 °F	Niedrige Temperatur				
CF	Halocarbon® 4.2		-57 bis 200 °C	-70 bis 300 °F	Inert/Sauerstoff				
CG	Glyzerin ^{(1) (3)}		-18 bis 204 °C	0 bis 400 °F	Lebensmittel				
CK	Silikon 50 cSt ⁽²⁾		-40 bis 260 °C	-40 bis 500 °F	Allgemeiner Einsatz				
DJ	Silikon 10 cSt		-40 bis 260 °C	-40 bis 500 °F	Schnelle Reaktionszeit				
FJ	Destilliertes Wasser ⁽¹⁾		4 bis 85 °C	40 bis 185 °F	Lebensmittel und Getränke		CK		
GQ	Silikonfreies Weißöl		-12 bis 204 °C	10 bis 400 °F	Lebensmittel, Lackierung				
HA	Syltherm® 800		-40 bis 400 °C	-40 bis 750 °F	Hohe Temperatur				
HO	Halocarbon® 6.3S		-57 bis 200 °C	-70 bis 300 °F	Inert/Sauerstoff				
KG	Silikon 704		0 bis 300 °C	32 bis 572 °F	Hochtemperatur & Vakuum				
KJ	Silikon 705		20 bis 215 °C	68 bis 420 °F	Hochvakuum				
NM	Neobee® M-20		-15 bis 204 °C	5 bis 400 °F	Lebensmittel & Pharma				

(1) Nicht verfügbar für Kombinierte- oder Vakuum-Messbereiche
 (2) Nur geeignet für Kapillarsysteme ≤ 3 m (10 ft)
 (3) Nur für direkt angebaute Baugruppen geeignet

Fortsetzung auf Seite 3



**Vollverschweißter Kompakt-Druckmittler
 Modell 510/511**

BESTELLKODE	BEISPIEL:	18	510	S	S	51T	CK	XC3
--------------------	------------------	----	-----	---	---	-----	----	-----

Optionen, bei Auswahl wird ein "X" vorangestellt
Spülanschlüsse

PU Verschlussstopfen für den Spülanschluss, gleiches Material wie die messstoffberührten Teile (1/4 NPT Außengewinde und für Hochdruckausführung 1/8 NPT Außengewinde)

Druckstufe

HP Hochdruckausführung (689 bar / 10000 psi) bei 40 °C (100 °F)

Messstellenschild

NH Edelstahlschild mit Draht befestigt

Reinigung

6B Gereinigt öl- und fettfrei (kein Sauerstoffeinsatz)

6W Gereinigt für Sauerstoffeinsatz

YF Silikonfrei gereinigt (nicht verfügbar für silikonhaltige Systemfüllungen)

Testing/Certificates

CD2 Werkszeugnis nach EN 10204 / 2.2

C3 Abnahmeprüfzeugnis für messstoffberührte Werkstoffe nach EN 10204 / 3.1

C3

CD5 Konformitätserklärung nach NACE für Ölfelder MR0175/ISO 15156-2015 und Raffinerien MR0103/ISO 17945:2015

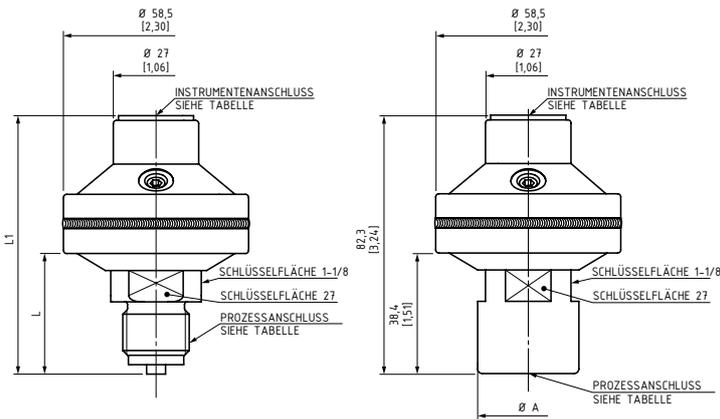
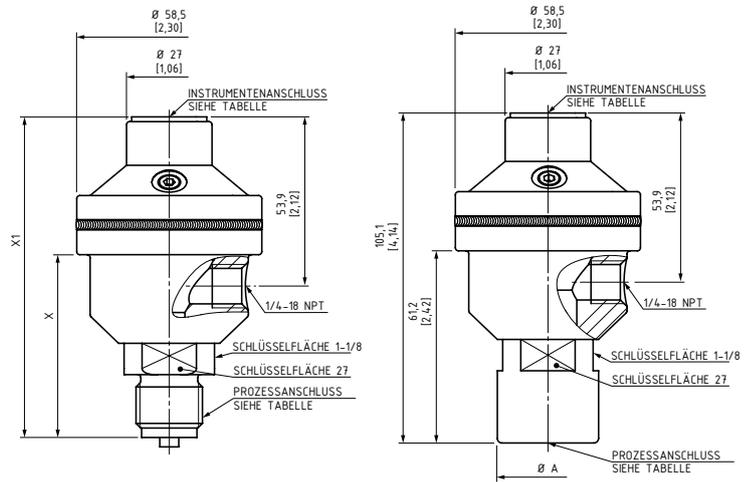
MQ Positive Material Identifikation (PMI)

ML Lecktest mit Massenspektrometer



**Vollverschweißter Kompakt-Druckmittler
 Modell 510/511**
ABMESSUNGEN IN MM [INCH]

Nur als Anhaltspunkt, wenden Sie sich an Ashcroft für spezifische Maßzeichnungen.

DRUCKMITTLER TYP 510

**DRUCKMITTLER TYP 511-HP
 (MIT SPÜLANSCHLUSS)**

**PROZESSANSCHLUSS
 INNENGEWINDE**

	KODE	Ø A	ØA1
1/4 - 18 NPT Female	25	32 [1,26]	29 [1,14]
1/2 - 14 NPT Female	50	32 [1,26]	29 [1,14]
3/4 - 14 NPT Female	75	35 [1,38]	35 [1,38]
G 1/4 Female; EN 837	26	32 [1,26]	29 [1,14]
G 1/2 Female; EN 837	51	32 [1,26]	29 [1,14]
9/16 - 18 UNF for 3/8 OD tubing	RF	32 [1,26]	22 [0,87]

INSTRUMENTENANSCHLUSS
KODE

1/4 - 18 NPT Female	02T
1/2 - 14 NPT Female	04T
G 1/4 Female; EN 837	13T
G 1/2 Female; EN 837	51T
M20x1,5 Female; DIN 3852-1	16T
Welding port	00T

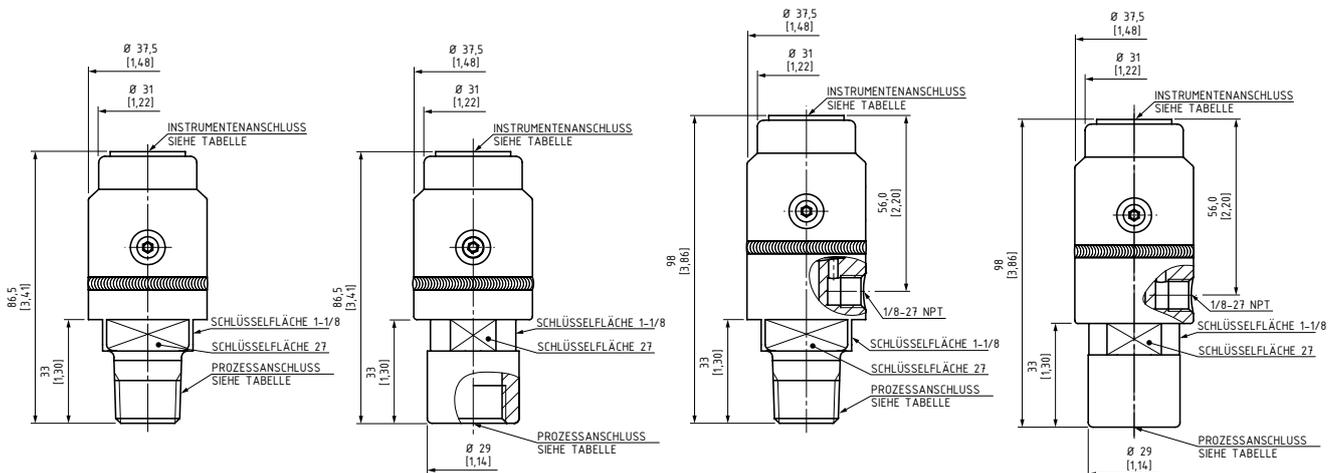
**PROZESSANSCHLUSS
 AUSSENGEWINDE**

	KODE	L	L1	X	X1
1/4-18 NPT Außen; DIN EN 837	02	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	61,2 [2,41]	105,1 [4,14]
1/2-14 NPT Außen; DIN EN 837	04	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	61,2 [2,41]	105,1 [4,14]
3/4-14 NPT Außen	06	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	61,2 [2,41]	105,1 [4,14]
1-11,5 NPT Außen	08	43,4 [1,71]	87,3 [3,44]	63,2 [2,49]	107,1 [4,22]
1 1/2-11,5 NPT Außen	67	44,4 [1,75]	88,3 [3,48]	64,2 [2,53]	108,1 [4,26]
G 1/4 B Außen; DIN EN 837	13	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	61,2 [2,41]	105,1 [4,14]
G 1/2 B Außen; DIN EN 837	18	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	61,2 [2,41]	105,1 [4,14]
G 3/4 A Außen; DIN 3852-1	23	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	58,4 [2,3]	102,3 [4,03]
M20x1,5 Außen; DIN 3852-1	16	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	61,2 [2,41]	105,1 [4,14]
R 1/2 Außen; ISO 7-1	KQ	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	61,2 [2,41]	105,1 [4,14]
R 1 Außen; ISO 7-1	WT	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	63,2 [2,49]	107,1 [4,22]



**Vollverschweißter Kompakt-Druckmittler
 Modell 510/511**
ABMESSUNGEN IN MM [INCH]

Nur als Anhaltspunkt, wenden Sie sich an Ashcroft für spezifische Maßzeichnungen.

DRUCKMITTLER TYP 510-HP
**DRUCKMITTLER TYP 511-HP
 (MIT SPÜLANSCHLUSS)**

**PROZESSANSCHLUSS
 INNENGEWINDE**

	KODE	Ø A	ØA1
1/4 - 18 NPT Female	25	32 [1,26]	29 [1,14]
1/2 - 14 NPT Female	50	32 [1,26]	29 [1,14]
3/4 - 14 NPT Female	75	35 [1,38]	35 [1,38]
G 1/4 Female; EN 837	26	32 [1,26]	29 [1,14]
G 1/2 Female; EN 837	51	32 [1,26]	29 [1,14]
9/16 - 18 UNF for 3/8 OD tubing	RF	32 [1,26]	22 [0,87]

INSTRUMENTENANSCHLUSS KODE

1/4 - 18 NPT Female	02T
1/2 - 14 NPT Female	04T
G 1/4 Female; EN 837	13T
G 1/2 Female; EN 837	51T
M20x1,5 Female; DIN 3852-1	16T
Welding port	00T

**PROZESSANSCHLUSS
 AUSSENGEWINDE**

	KODE	L	L1	X	X1
1/4-18 NPT MALE; DIN EN 837	02	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	61,2 [2,41]	105,1 [4,14]
1/2-14 NPT MALE; DIN EN 837	04	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	61,2 [2,41]	105,1 [4,14]
3/4-14 NPT MALE	06	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	61,2 [2,41]	105,1 [4,14]
1-11,5 NPT MALE	08	43,4 [1,71]	87,3 [3,44]	63,2 [2,49]	107,1 [4,22]
1 1/2-11,5 NPT MALE	67	44,4 [1,75]	88,3 [3,48]	64,2 [2,53]	108,1 [4,26]
G 1/4 B MALE; DIN EN 837	13	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	61,2 [2,41]	105,1 [4,14]
G 1/2 B MALE; DIN EN 837	18	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	61,2 [2,41]	105,1 [4,14]
G 3/4 A MALE; DIN 3852-1	23	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	58,4 [2,3]	102,3 [4,03]
M20x1,5 MALE; DIN 3852-1	16	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	61,2 [2,41]	105,1 [4,14]
R 1/2 MALE; ISO 7-1	KQ	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	61,2 [2,41]	105,1 [4,14]
R 1 MALE; ISO 7-1	WT	38,4 [1,51]	82,3 [3,24]	63,2 [2,49]	107,1 [4,22]

